

УПРАВЛЕНИЕ ПОЗАКАЗНЫМ ПРОИЗВОДСТВОМ



Решение предназначено для управления всем жизненным циклом выполнения заказов, связанных с разработкой изделий (конструированием, проектированием) и их производством.

Максимально быстрое планирование на всем жизненном цикле выполнения производственных заказов, оперативная реакция на изменения для выполнения в срок взятых обязательств.

Цели и задачи:

- Быстрая и обоснованная оценка сроков исполнения заказов и их стоимости на момент заключения контракта;
- Возможность укрупненного планирования работ и оценки ресурсов при отсутствии документации по составу изделия и технологическим процессам на момент оценки заказа и запуска в производство;
- Быстрая реакция производства на поступающие конструкторско-технологические изменения.

Скриншот интерфейса программы Galaktika.OMM. В центре экрана отображается таблица с данными о материалах:

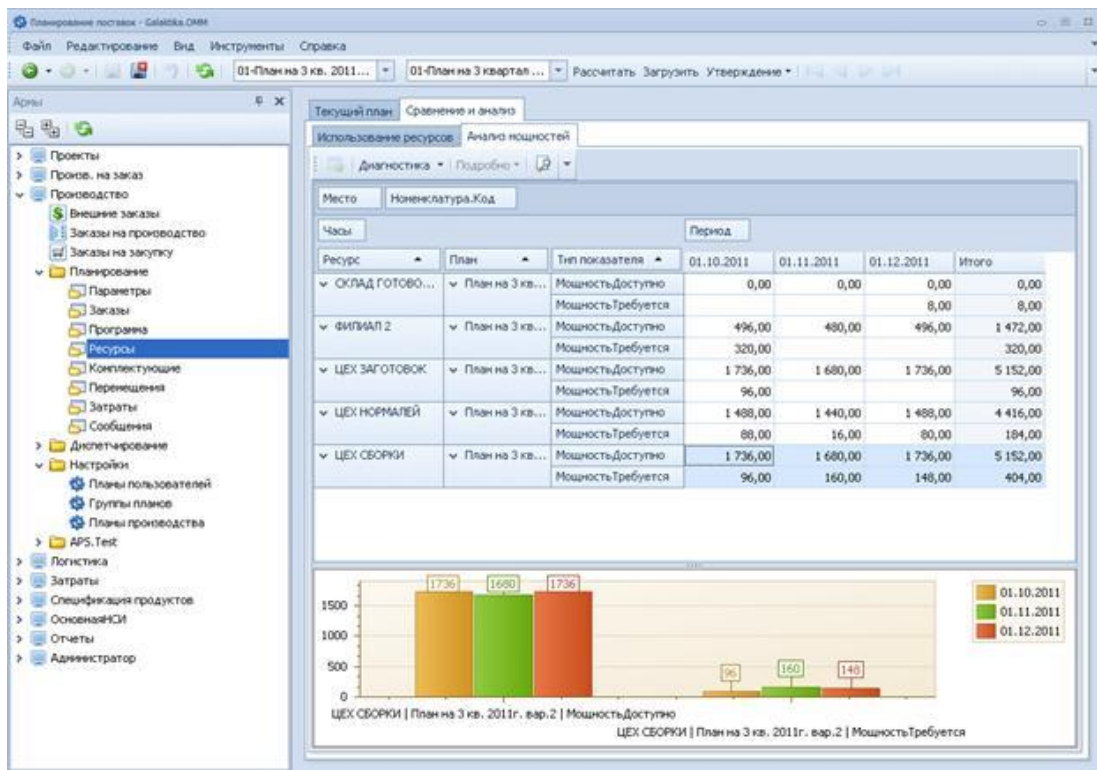
СК	Комплекту...	Наименование	Марка	Требуемая д...	Ед.	Кол-во в скл	Подобрано	К закупке	Дефицит	З	Класс	№р зак...	Зак: Кол...
	ПКЮ001	ПОКУПНОЙ УЗЕЛ		01.06.2011	Шт	1,00	0,00	1,00	1,00		Сборочная е...	0008	1,00
	ПКЮ001	ПОКУПНОЙ УЗЕЛ		15.06.2011	Шт	60,00	0,00	120,00	60,00		Сборочная е...	0002	60,00
	Н0001	НОРМАЛЬ		21.06.2011	Шт	5,00	0,00	10,00	5,00		Деталь	0003	5,00
	ПКЮ001	ПОКУПНОЙ УЗЕЛ		21.06.2011	Шт	10,00	0,00	20,00	10,00		Сборочная е...	0003	10,00

В правой части экрана видны поля для ввода параметров заказа: % копил: 100,00%, Поставщик: (пусто), Склад: (пусто), Кол-во: 1,00р., Исходная НП: ПКЮ001, Кол-во исходное: 0,00р., Кол-во в скл: 1,00р.

Достигается за счет:

- Синхронного планирования работ по проектированию изделия, технической подготовке производства в совокупности с планированием основного производства;
- Организации управления производством на межцеховом уровне как цепочками поставок:
 - объектами планирования становятся «производственно-технологические комплекты», крупные узлы изделия;
 - существенное снижение требований к нормативно-справочной информации;
 - существенное снижение требований к достоверности остатков;
 - построение «вытягивающей цепочки» межцехового планирования.

- Решения задачи построения производственных расписаний для участков, рабочих мест с учетом загрузки оборудования, рабочих;
- Применения встроенных механизмов управления изменениями по всей цепочке работ и производственных заданий.



Предназначено для предприятий:

- машиностроительных, приборостроительных и других с дискретным типом производства;
- изготавливающих и осуществляющих проектирование продукции под заказ (единичное, мелкосерийное);
- ведущих НИОКР, имеющих опытное производство.

