



С ДНЕМ

ИНЖЕНЕРА-МЕХАНИКА



Мероприятия компании в области управления ТОиР

www.p3s.ru

Направления

Мероприятия

Новости

Истории успеха

Партнеры

Вакансии

Полезные материалы

О компании

Мероприятия

[Все мероприятия](#)



[Управление ТОиР: старт осенней серии учебных семинаров](#)



[Итоги. Конференция «ТОиР: методология, инструменты, управление»](#)



[Итоги. Передовые средства планирования ТОиР](#)

25.09.2017

[Новые формы \(с 1 октября 2017 года\) счетов-фактур, книги покупок, книги продаж – уже в системе «Галактика ERP»](#)

Полезные материалы

- Управление процессами ТОиР (31)
- Управление производством (11)
- Электронный документооборот (5)
- Управление бизнес-процессами (10)
- Комплексное управление предприятием (185)

[Смотреть все](#)

Истории успеха

[Все истории успеха](#)



Техническое обслуживание и ремонт оборудования предприятий машиностроения

1. Паспортизация металлорежущего оборудования в Галактика ЕАМ – **30.10.2020**
2. Использование программно-аппаратного комплекса вибродиагностики для оценки технического состояния и планирования ремонтов металлорежущего оборудования – **19.10.2020**
3. Особенности планирования ТОиР рабочих центров, линий, установок и комплексов в Галактика ЕАМ – **03.12.2020**

Почему машиностроение?

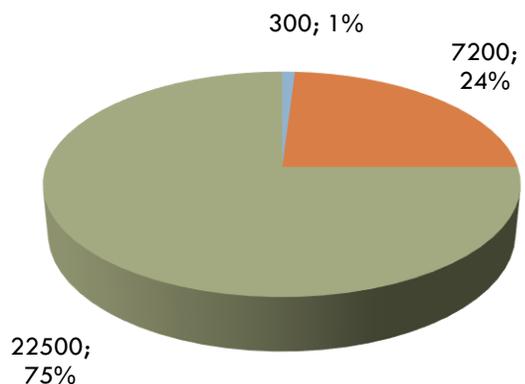
- Значительное количество единиц оборудования
- Большое разнообразие оборудования
- Большое количество паспортных характеристик для отдельной единицы
- Отсутствие паспортов и технической документации
- Отсутствие персонала

Паспортизация металлорежущего оборудования в Галактика ЕАМ

- Электронная библиотека технической документации предприятия в Галактика ЕАМ -
 - ГОСТы – 168
 - паспорта – 125
 - схемы – 4 614
 - фото - 31 958
- Электронные паспорта металлообрабатывающего оборудования – более **17 тысяч** единиц
 - отечественные – 11 588
 - импортные – 5 677
- База данных оборудования, как предпосылка для повышения качества планирования

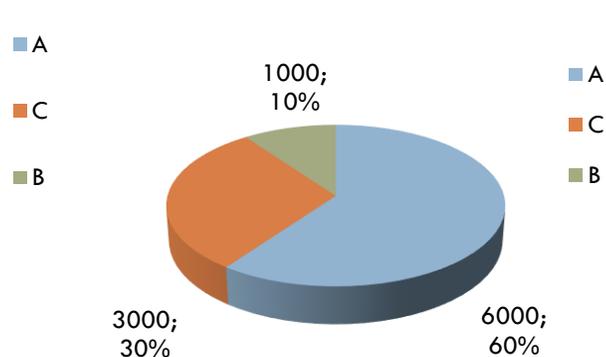
Обслуживание основанное на извлечении коренных причин

Аварийное обслуживание



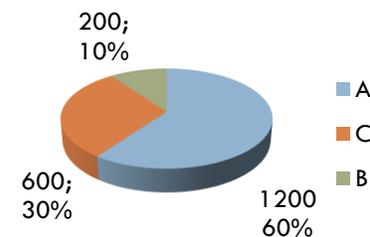
30 000 часов

Предиктивное обслуживание



10 000 часов

Проактивное и предиктивное обслуживание



2 000 часов

A

- обучение и образование
- планирование и составление графика
- инспектирование и мониторинг

B

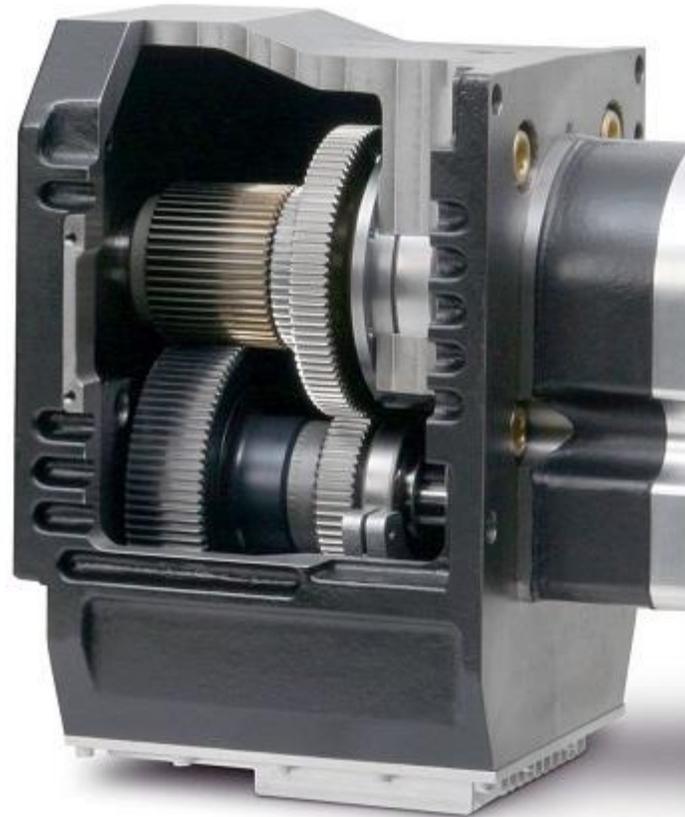
- поиск неисправностей
- поиск людей для исправления положения
- поиск инструмента
- поиск запасных частей

C

- ремонт поломок

Влияние вязкости и присадки прочности масляной пленки на температуру работы редуктора

В редукторе масло с вязкостью ISO VG 1000. Максимальная температура поверхности корпуса составила 60,5 град.



Замена масла с вязкостью ISO VG 460 и присадкой EP. Максимальная температура поверхности снизилась на 11,1 град.